● 別販売品

品 名	最大肉厚 B(mm)	深 さ A(mm)	コードNo.
エキスパンダヘッド 5/16" (8mm)	1.0	6	R11008
〃 3/8"	1.2	8	R11052
〃 1/2"	1.2	11	R11053
〃 5/8"	1.2	14	R11054
〃 3/4"	1.2	18	R11055
〃 7/8"	1.2	18	R11056
〃 1"	1.5	16	R11057
〃 1 1/8"	1.6	17	R11058
〃 1 1/4"	1.6	17	R11059
〃 1 3/8" (35mm)	1.6	17	R11035
〃 1 1/2" (38mm)	1.6	17	R11038
〃 1 5/8"	1.6	17	R11062
〃 1 3/4"	1.6	17	R11063
〃 2"	2.0	17	R11364
〃 2 1/8" (54mm)	2.5	17	R11346
〃 2 1/2"	2.5	17	R11348
アダプタ2"～2 1/2"用	―	―	R11007

※ ミリサイズが特別受注品としてあります。
納品まで約60日の日数をいただきます。

アダプタ(コードNo.R11007)
2"以上のヘッドに使用してください。

Asada
アサダ株式会社

本　　社／名古屋市北区上飯田西町 3-60
TEL(052)911-7165　E-mail:sales@asada.co.jp

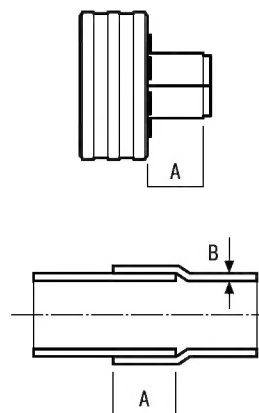
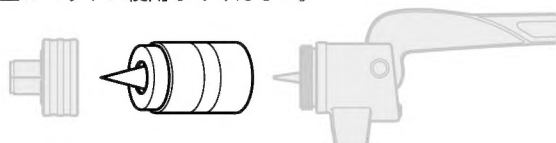
支　　店／東京・名古屋・大阪
営 業 所／札幌・仙台・さいたま・横浜・広島・福岡

海外事業所
アサダ・タイランド社 (バンコク)
台湾浅田股份有限公司 (台北)
アサダ・アーロンコ マシナリー社 (クアラルンプール)
アサダ・ベトナム社 (ホーチミン)
上海浅田進出口有限公司 (上海)
アサダトレーディング USA (オレゴン州・ユージン)

工 場
犬山工場 (愛知県・犬山市)
第一精工株式会社 (松阪市)
アサダ・マシナリー社 (バンコク)

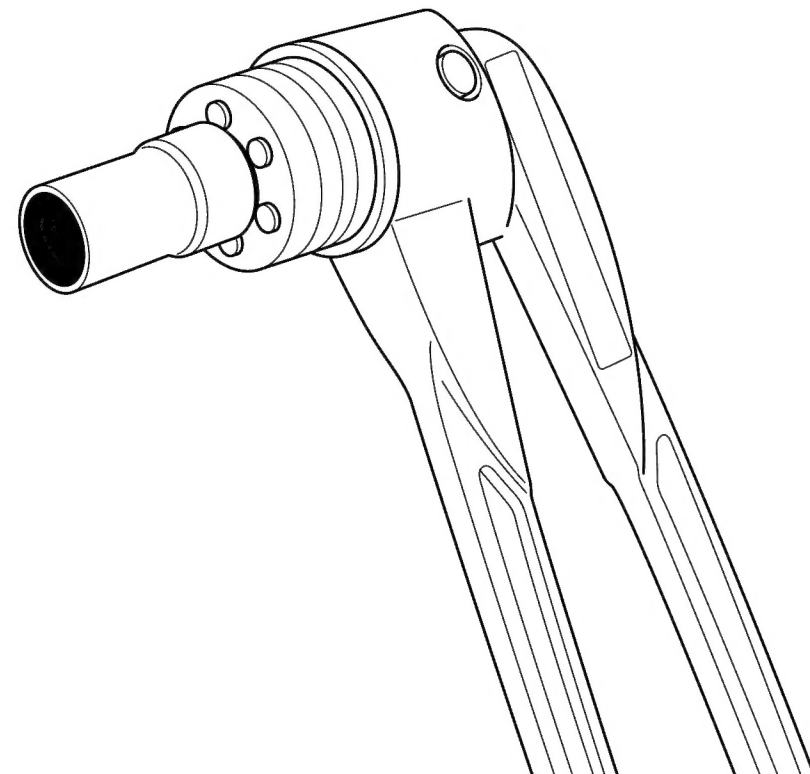
www.asada.co.jp

お客様相談センター 0120-114510 (イイシゴト)
〈受付時間〉AM9:00～12:00 PM13:00～17:00 (土・日・祝日は除く)

コードNo. IM0052　PRINT No.111200005Q

ROTHENBERGER

銅管工具

エキスパンダ パワートルク

取扱説明書

〔ご使用前には必ず本取扱説明書をお読みください。〕

IM1105

エキスパンダ パワートルク

EXPANDER Power Torque

このたびは、エキスパンダをお買い上げいただきましてありがとうございます。

- この取扱説明書は、お使いになる方に必ずお渡しください。
- ご使用前に必ず本書を最後までよく読み、確実に理解してください。
- 適切な取り扱いで本機の性能を充分発揮させ、安全な作業をしてください。
- 本書は、お使いになる方がいつでも取り出せるところに大切に保管してください。
- 本機を使用用途以外の目的で使わないでください。
- 商品が届きましたら、ただちに次の項目を確認してください。
  - ・ご注文の商品の仕様と違いはないか。
  - ・輸送中の事故等で破損、変形していないか。
  - ・付属品等に不足はないか。

万一不具合が発見された場合は、至急お買い上げの販売店、または当社営業所にお申し付けください。
※本書記載内容は改良のため、予告なしに変更することがあります。

● 仕 様

品 名	エキスパンダ パワートルク		
	P6型	P5型	P2型
コードNo.	R12318Y	R12317	R12328
拡管能力	軟質銅管 外径5/16”～2 1/2” 肉厚 2.5mm (2”以上は別販売品のアダプタが必要です。)		
質 量	3.0kg	2.9kg	2.5kg
本体寸法	L395 x W150 x H45mm		

※ エキスパンダヘッドに刻印されているサイズは、冷凍機用銅管の外径を表しています。
建築銅管は外径が1/8”大きいため、使用するヘッドは1/8”大きいヘッドをご使用ください。
(例)1/2”の銅管には、刻印が5/8”のヘッドを、1”の銅管には1 1/8”のヘッドをご使用ください。

● 標準付属品

品 名	コードNo.	エキスパンダ パワートルク		
		P6型	P5型	P2型
エキスパンダP型本体	R12000A	○	○	○
エキスパンダヘッド3/8”	R11052	○	○	—
エキスパンダヘッド1/2”	R11053	○	○	—
エキスパンダヘッド5/8”	R11054	○	○	○
エキスパンダヘッド3/4”	R11055	○	○	—
エキスパンダヘッド7/8”	R11056	○	—	○
エキスパンダヘッド1”	R11057	○	○	—
リーマ	R11006	○	○	○
ケース	—	○	○	○
六角棒スパナ3mm	R321213	○	○	○

● 使用方法

⚠注意	◆ 軟質銅管専用です。 ◆ 硬質銅管・半硬質銅管を使用する場合は、 本体等が損傷しますので、必ず焼きなましてから拡管してください。

①なまし

銅管が硬質の場合は、拡管する部分を焼きなまししてください。

②バリ取り

リーマで銅管のバリ(内面)を取ってください。

③セット(1)

ハンドルを開き、銅管サイズにあったヘッドを、エキスパンダ本体に2回転ほど締め込んでください。

④セット(2)

ハンドルを閉じて、さらに回転が硬くなるまでヘッドを締め付けてください。

※本体とヘッドの間は、約3mmの隙間ができます。

※再度ハンドルを開いてヘッドを締め込むと、銅管の仕上がり寸法が大きくなります。

⑤拡管(1)

ハンドルを開いてヘッドに銅管を差し込んでください。

ハンドルをゆっくり閉じ、拡管してください。

ハンドルを開き、銅管を少し回転させて拡管すると、真円に近く仕上がります。

※仕上げ寸法は、ヘッドの締め込み(拡管)や緩め(縮小)で調整してください。

⑥拡管(2)

ハンドルを開き、銅管をヘッドから外します。

※小径サイズの銅管を拡管する場合は、銅管が割れやすいので数回に分けて少しずつ拡管を行ってください。